



## Industriemechaniker /-in Einsatzgebiet Feingerätebau



### Maßnahmedauer

24 Monate  
(inkl. betrieblichem Praktikum)

### Praktikum

6 Monate



### Abschluss

IHK-Zeugnis  
„Industriemechaniker/-in  
Einsatzgebiet Feingerätebau“



### Fördermöglichkeit

Gefördert mit Bildungsgut-  
schein durch die Agentur für  
Arbeit oder das Jobcenter

### Informationen zum Beruf

Als Industriemechaniker mit dem Einsatzgebiet Feingerätebau sind Sie in Unternehmen der Automobilbranche, des Maschinenbaus, der Medizintechnik sowie in Forschungs- und Entwicklungswerkstätten willkommen.

Indem Sie Halbzeuge manuell oder maschinell bearbeiten, fertigen Sie kleine Bauteile aus Metall und Kunststoff. Diese montieren Sie exakt nach Arbeitsplan und technischer Zeichnung zu einem präzise funktionierenden Gerät oder einer Maschine für Spezialzwecke im Foto-, Mess- oder Systembaubereich. Es liegt in Ihrer Verantwortung, das Endprodukt in Betrieb zu nehmen und es auf seine Funktionstüchtigkeit zu prüfen. Das Ergebnis dokumentieren Sie in einem Prüfprotokoll und nehmen bei Bedarf Nachbesserungen vor.

Treten bei einer Maschine oder Anlage Störungen auf, ermitteln Sie die Fehlerquelle und beheben das Problem. Das Warten und Reparieren von Werkzeugen und Maschinen gehört mit zu Ihren Aufgaben. Wird ein Ersatzteil benötigt, haben Sie die Wahl: Bestellen oder selber fertigen. Ob mit handgeführten Werkzeugen oder CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen, bei der Herstellung von Bauteilen macht Ihnen so schnell keiner etwas vor.

Als Industriemechaniker haben Sie zahlreiche Weiterbildungsmöglichkeiten. Legen Sie beispielsweise die Prüfung zum Industriemeister der Fachrichtung Metall ab oder besuchen Sie die Technikerschule. Auch Fortbildungen in Richtung Elektronik, Qualitätswesen oder CAM sind möglich.

### Ausbildung bei pro.Di

Die Qualifizierung zum Industriemechaniker wird bei pro.Di zeitlich verkürzt angeboten. In 24 Monaten Ausbildungszeit – sechs Monate Betriebspraktikum inklusive – können Sie den staatlich anerkannten Berufsabschluss erreichen. Das Praktikum hat zum Ziel, erste Einblicke in das neue Arbeitsumfeld zu bekommen und Betriebsabläufe kennen zu lernen. Außerdem haben Sie die Möglichkeit, sich schon im Praktikum als potenzieller Mitarbeiter zu empfehlen.

In der Ausbildung trainieren Sie, Bauteile mit Werkzeugmaschinen unterschiedlicher Herstellertypen zu fertigen. Sie werden schrittweise an komplexe Bearbeitungsstrategien, verschiedene Steuerungen und das Thema Qualitätsprüfung herangeführt. Theoretische Inhalte wie Grundlagen der Metallverarbeitung, Technische Mathematik, Technische Kommunikation, Werkstoffkunde und Steuerungstechnik ergänzen den Lehrplan. Das Reinigen, Warten und Reparieren von Maschinen und Anlagen gehört zu Ihrem Ausbildungsalltag.

Zusätzlich erarbeiten Sie sich ein CNC-Zertifikat, welches Ihnen gute Kenntnisse im Umgang mit der DIN- und Heidenhain-Steuerung bescheinigt.

Während Ihrer Ausbildung bei pro.Di können Sie optional und begleitend zur Qualifizierung die Ausbildereignungsprüfung ablegen.



## Voraussetzung

Hauptschulabschluss  
oder vergleichbarer Abschluss

## Anforderungen

- Technisches Interesse und Verständnis
- Praktische Veranlagung und handwerkliches Geschick
- Gutes räumliches Vorstellungsvermögen
- Selbstständiges und sorgfältiges Arbeiten
- Verantwortungsbewusstsein
- Teamfähigkeit

## Ausbildungsschwerpunkte

- Fertigen von Bauelementen und Baugruppen mit handgeführten Werkzeugen, konventionellen und CNC-Maschinen
- Warten, Montieren und Instandsetzen technischer Systeme
- Installieren und Inbetriebnehmen steuerungstechnischer Systeme
- Montieren von technischen Teilsystemen
- Überwachung der Produkt- und Prozessqualität
- Steuerungs- und Automatisierungstechnik
- Qualitätsprüfung und Qualitätsmanagement
- Erfolgstraining (intensives Bewerbungstraining, effektive Stellenrecherche und vieles mehr)

## Ausstattung

- Drehmaschinen von Schaublin, GDW und Weiler
- Fräsmaschinen von Deckel und Kunzmann
- Flachsleifmaschinen von Jung
- Koordinatenbohrmaschine
- CNC-Fräsmaschinen mit DIN- und Heidenhain-Steuerung
- Werkzeuglängenmessgerät von Precitool
- Raum für Steuerungstechnik mit Festo-Arbeitsplätzen für Pneumatik, Elektropneumatik, Grafcet und SPS

## Jobchancen

Mit Ihren vielseitigen Kenntnissen zu verschiedenen Maschinen und Steuerungen machen Sie sich in produzierenden Industrieunternehmen schnell unverzichtbar. Firmen können Sie sowohl in der Produktion als auch in der Zerspanung, Montage, Instandhaltung oder Einzelteil- und Serienfertigung einsetzen. Diese Flexibilität macht Sie zum Allrounder der Metallindustrie und ist Ihr großes Plus auf dem Arbeitsmarkt.



## Ansprechpartner

Alexander Dreyer  
Telefon 07084 933-7016



## Maßnahmeort

pro.Di GmbH  
Bühlhof 6  
75328 Schömberg



## Bitte beachten

Um abzuklären, ob die Einstiegs- voraussetzungen für diese Maß- nahme gegeben sind, ist ein Beratungsgespräch erforderlich.

Wir bitten um telefonische Voranmeldung.