



▲ CNC-Anwender/-in Drehen und Fräsen (NWS MB)



Maßnahmedauer

46 Wochen
(inkl. betrieblichem Praktikum)

Praktikum

8 Wochen



Abschluss

Zertifikat der Nachwuchsstiftung
Maschinenbau (NWS MB)
Internes Zertifikat



Fördermöglichkeit

Gefördert mit Bildungsgut-
schein durch die Agentur für
Arbeit oder das Jobcenter

Informationen zur Weiterbildung

Sie haben Ihr Interesse für CNC-Technik neu entdeckt oder bereits Erfahrung in einem Metallberuf gesammelt? Die Weiterbildung zum CNC-Anwender bzw. zur CNC-Fachkraft ist Ihr Türöffner zu produzierenden Betrieben der Metallbranche. Die verschiedenen Vorkenntnisse werden durch eine variierende Ausbildungsdauer angeglichen, somit unterscheidet sich das spätere Einsatzgebiet kaum.

Exakte Kundenvorgaben, hochkomplexe Bauteile, anspruchsvolle Werkstoffe – das ist Ihre Welt als CNC-Anwender. Sie entwickeln für individuelle Produkte eine geeignete Bearbeitungsstrategie und schreiben das für die Fertigung benötigte CNC-Programm. Mit diesem geben Sie der Maschine genau vor, in welchen Teilschritten sie ein Werkstück bearbeiten soll. Geometrien, Werkzeuge, Schnittwerte – im CNC-Programm hinterlegen Sie die technischen Daten. Bei bereits bestehenden Programmen prüfen Sie, ob es Optimierungspotenzial gibt, mit dem Maschinenlaufzeiten verkürzt werden können.

Nach der strategischen Vorarbeit rüsten Sie Ihre Maschine, richten Spannmittel und das Werkstück ein und beginnen mit der Produktion. Bevor Sie ein Bauteil an Ihren Kunden herausgeben, überprüfen Sie seine Qualität und dokumentieren das Ergebnis. Treten Störungen im Produktionsprozess auf, suchen Sie selbstständig nach einer Lösungsmöglichkeit und beheben das Problem.

Um von vorn herein für eine möglichst reibungslose Produktion zu sorgen, pflegen Sie Ihre Maschinen und Anlagen gewissenhaft.

Weiterbildung bei pro.Di

Die Weiterbildung zum CNC-Anwender Drehen und Fräsen (NWS MB) wird bei pro.Di in 46 Wochen – acht Wochen Betriebspraktikum inklusive – angeboten. Das Praktikum hat zum Ziel, erste Einblicke in das neue Arbeitsumfeld zu bekommen und Betriebsabläufe kennen zu lernen. Außerdem haben Sie die Möglichkeit, sich schon im Praktikum als potenzieller Mitarbeiter zu empfehlen.

Neben dem konventionellen Fertigen (Bohren, Drehen und Fräsen) beschäftigen Sie sich intensiv mit dem computer-gesteuerten maschinellen Fertigen. Der überwiegende Teil Ihrer Weiterbildung findet an Maschinen statt, damit Sie beim zukünftigen Arbeitgeber sofort mit anpacken können. Theoretische Inhalte wie Grundlagen der Metallverarbeitung, Zeichnungslesen, Werkstoffkunde und Werkzeugtechnologie ergänzen den Lehrplan. Projekte bearbeiten Sie im Team und trainieren, Aufträge selbstständig zu planen, durchzuführen und die Ergebnisse auf die geforderte Qualität zu prüfen.

Während Ihrer Weiterbildung bei pro.Di können Sie optional und begleitend zur Qualifizierung die Ausbildereignungsprüfung ablegen.



Voraussetzung

Persönliche Eignung. Diese kann z. B. durch ein Beratungsgespräch abgeklärt werden.

Anforderungen

- Technisches Interesse und Verständnis
- Praktische Veranlagung und handwerkliches Geschick
- Selbstständiges und sorgfältiges Arbeiten
- Verantwortungsbewusstsein

Ausbildungsschwerpunkte

- Fertigen von Bauelementen und Baugruppen mit handgeführten Werkzeugen, konventionellen und CNC-Maschinen
- Programmieren und Einrichten von CNC-Maschinen
- Warten und Instandsetzen von Zerspanungsmaschinen
- Überwachung der Fertigungs- und Prozessqualität
- Qualitätsprüfung der gefertigten Werkstücke
- Erfolgstraining (intensives Bewerbungstraining, effektive Stellenrecherche und vieles mehr)

Ausstattung

- CNC-Drehmaschinen von Haas mit Haas-Steuerung
- Fräsmaschinen von DMU mit Siemens-Steuerung
- Einstell- und Messgerät von Zoller mit Saturn 1 Sinutrain
- Siemens Shop Mill

Jobchancen

Flexibel an der Maschine, effizient in der Programmierung, selbstständig beim Arbeiten – mit diesen Fähigkeiten sind Sie eine Bereicherung für jeden Fertigungsbetrieb. Produzierende Unternehmen sind abhängig von reibungslosen Fertigungsabläufen, Prozessoptimierung und hoher Produktqualität, deswegen zählen sie auf Fachkräfte in der Produktion.



Ansprechpartner

Alexander Dreyer
Telefon 07084 933-7016



Maßnahmeort

pro.Di GmbH
Bühlhof 6
75328 Schömberg



Bitte beachten

Um abzuklären, ob die Einstiegs Voraussetzungen für diese Maßnahme gegeben sind, ist ein Beratungsgespräch erforderlich.

Wir bitten um telefonische Voranmeldung.