



Industriefachkraft für CNC- und CAM-Fertigung



Maßnahmedauer

44 Wochen
(inkl. betrieblichem Praktikum)

Praktikum

6 Wochen



Abschluss

Internes Zertifikat



Fördermöglichkeit

Gefördert mit Bildungsgutschein durch die Agentur für Arbeit oder das Jobcenter

Informationen zur Weiterbildung

Als Industriefachkraft für CNC- und CAM-Fertigung übernehmen Sie verantwortungsvolle Aufgaben in der Produktion. Sie sind mit dem Programmieren und Rüsten von CNC-Maschinen, dem Herstellen von Werkstücken nach individuellen Kundenanforderungen und deren Qualitätssicherung betraut.

Als Zerspanungsprofi erstellen Sie CNC-Programme für unterschiedliche Maschinentypen. Damit geben Sie der Maschine eine Bearbeitungsstrategie vor, in der die einzelnen Arbeitsschritte bis zum fertigen Bauteil abgebildet sind. Die Programme schreiben Sie entweder direkt an der Maschine oder mit Hilfe eines CAM-Systems an einer externen Programmierstation.

Bei der dezentralen Programmierung entwickeln Sie die Bearbeitungsmethode für ein Bauteil anhand eines 3D-CAD-Modells. Ähnlich wie an der Maschine, definieren Sie an Ihrem Programmier-Arbeitsplatz alle Teilschritte, die zur Herstellung des Werkstücks notwendig sind. Sie wählen das geeignete Werkzeug aus, geben die Dreh- oder Fräsdaten ein und testen mit der Simulationsfunktion, ob Ihre Strategie aufgeht. Werden keine Kollisionen oder andere Fehler angezeigt, schicken Sie Ihr Programm über einen Post-Prozessor an die CNC-Maschine und starten die Produktion.

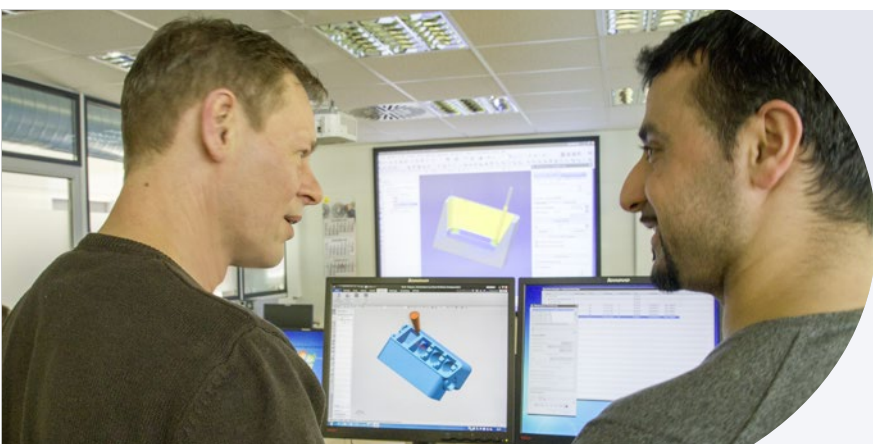
Bei bereits bestehenden Programmen überprüfen Sie, ob es Optimierungspotenziale gibt. Ihr Ziel ist es, Bauteile kosteneffizient, also werkzeugschonend, mit möglichst kurzer Laufzeit und wenig Ausschuss zu produzieren.

Ausbildung bei pro.Di

Die Weiterbildung zur Industriefachkraft für CNC- und CAM-Fertigung wird bei pro.Di in 44 Wochen – sechs Wochen Betriebspraktikum inklusive – angeboten. Das Praktikum hat zum Ziel, erste Einblicke in das neue Arbeitsumfeld zu bekommen und Betriebsabläufe kennen zu lernen. Außerdem haben Sie die Möglichkeit, sich schon im Praktikum als potenzieller Mitarbeiter zu empfehlen.

Im Fokus der Ausbildung stehen das Erlernen von gängigen CNC-Steuerungen und die praktische Umsetzung an CNC-gesteuerten Dreh- und Fräsmaschinen. Sie erstellen Programme nach DIN- sowie werkstatorientierten Programmiermethoden und verwenden die gängigen Programmierzyklen. Diese legen Sie in der Programmverwaltung ab und trainieren, den Fertigungsprozess an der Maschine zu optimieren. Außerdem beschäftigen Sie sich intensiv mit der CAM-Fertigung, also dem Steuern von CNC-Maschinen durch externe Programmierung mit Siemens NX.

Während Ihrer Weiterbildung bei pro.Di können Sie optional und begleitend zur Qualifizierung die Ausbildereignungsprüfung ablegen.



Voraussetzung

- Facharbeiterabschluss in einem Metallberuf und einschlägige Berufserfahrung in der spanenden CNC-Fertigung
- 3D-CAD-Kenntnisse wünschenswert

Anforderungen

- Technisches Interesse und Verständnis
- Gute Kenntnisse im Lesen von technischen Zeichnungen
- Kenntnisse über technische Normungen und Fertigungsverfahren
- Interesse und Verständnis für technische Zusammenhänge
- Räumliches Vorstellungsvermögen
- Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Sorgfältige und selbstständige Arbeitsweise
- Flexibilität und Bereitschaft zur Weiterbildung

Ausbildungsschwerpunkte

- Wiederholung Technologiegrundlagen
- Programmierung von CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen
- Warten und Instandsetzen von Maschinen
- Überwachung der Fertigungs- und Prozessqualität
- Qualitätsprüfung der gefertigten Werkstücke
- CAM-Technik (u. a. Programmierung und Optimierung, Werkzeugverwaltung, Simulation, Maschineneinrichtung)

- Praxisanwendungen und Projektaufgaben
- Erfolgstraining (intensives Bewerbungstraining, effektive Stellenrecherche und vieles mehr)

Ausstattung

- Hochwertige CAD-Workstations mit zwei Monitoren und 3D-Maus
- Aktuelle 3D-CAD-Konstruktionssoftware (Siemens NX)
- CAM-Programmierung (Camtek Peps und Siemens NX)
- CNC-Fräsmaschine mit Heidenhain iTNC 530 u. Siemens 810D-Steuerung
- CNC-Drehmaschine mit Fanuc Steuerung
- Werkzeuglängenvoreinstellgerät Precitool
- CNC-Drehmaschinen von Spinner mit Fanuc-Steuerung

Jobchancen

Sie können eine CNC- Maschine nicht nur bedienen, sondern mit Ihrem CAM-Zusatzwissen auch aus der Ferne und mit Hilfe eines CAD-Modells programmieren. Der Vorteil liegt auf der Hand: Sie sind flexibel einsetzbar, können Bearbeitungsstrategien entwickeln, ohne Maschinenkapazitäten zu binden und somit zeit- und kosteneffizient arbeiten. Das macht Sie für Unternehmen zu einer begehrten Fachkraft.



Ansprechpartner

Alexander Dreyer
Telefon 07084 933-7016



Maßnahmeort

pro.Di GmbH
Bühlhof 6
75328 Schömberg



Bitte beachten

Um abzuklären, ob die Einstiegs-voraussetzungen für diese Maß-nahme gegeben sind, ist ein Beratungsgespräch erforderlich. Wir bitten um telefonische Voranmeldung.